

Комитет образования, науки и молодежной политики Волгоградской области
Государственно бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Урюпинский агропромышленный техникум»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

уровень профессионального образования

среднего профессионального образования

образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

базовый уровень подготовки

Форма обучения: очная

*Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
газосварщик.*

Нормативный срок освоения: 2 года 10 месяцев

Согласовано:
Исполнительный директор
ИП «Сухов Д.А.»
_____ А.В. Очиллов
« ____ » _____ 2019 г.

Утверждаю:
Директор ГБПОУ «Урюпинский
агропромышленный техникум»
_____ М.Ю. Рыков
« 30 » июня 2019 г.

Рассмотрена:
на заседании предметно цикловой комиссии
профессиональных дисциплин
протокол № 1 от « 25 » июля 2019 г.
Председатель ППЦК _____ С.Т. Баранчиков

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе федерального образовательного стандарта по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) приказ Минобрнауки РФ от 29 января 2016 года № 50, зарегистрирован Минюст РФ 24 февраля 2016 года рег. №41197, укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301, с учетом передового международного опыта движения WorldSkills International/ WorldSkills Russia по компетенции Сварочные технологии и интересов работодателей.

Организация разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Урюпинский агропромышленный техникум»

РАЗРАБОТЧИКИ ОПОП:

Заместитель директора по УПР	_____	С.В. Васильев
Заведующий учебной частью	_____	И.А. Евстропова
Преподаватель профессиональных дисциплин	_____	В.А. Глухов
Преподаватель профессиональных дисциплин	_____	О.Ю. Клочков
Мастер производственного обучения	_____	В.А. Соломатин

РЕЦЕНЗИЯ

на основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Представленная к рецензированию основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП ППКРС) по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), реализуемая ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум» представляет собой систему документов, разработанную на основе федерального образовательного стандарта по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) приказ Минобрнауки РФ от 29 января 2016 года № 50, зарегистрирован Минюст РФ 24 февраля 2016 года рег. №41197, Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301, с учетом передового международного опыта движения WorldSkills International/ WorldSkills Russia по компетенции Сварочные технологии и интересов работодателей.

ОПОП ППССЗ представляет собой комплекс основных характеристик образования, форм аттестации и определяет цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки. Включает в себя:

- ФГОС;
- учебный план;
- рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- фонд оценочных средств (далее ФОС) учебных дисциплин и профессиональных модулей.

ФОС предназначен для проведения текущей, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также рабочие программы.

Учебный план составлен на основании ФГОС и включает в себя перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их распределение по годам с учётом целесообразности обучения.

Все учебные дисциплины и темы профессиональных модулей расположены так, чтобы обеспечить связь между ними.

Время на изучение определялось исходя из его важности для профессиональной подготовки.

Учебные дисциплины и профессиональные модули объединены в циклы по направлениям подготовки:

- общепрофессиональный;
- профессиональный.

При разработке рабочих программ учебных дисциплин общепрофессионального цикла и профессиональных модулей учтены обязательные требования ФГОС в части профессиональных компетенций и дополнительно актуальные кадровые запросы регионального рынка Волгоградской области.

Содержание профессиональных модулей позволяет сочетать виды профессиональной деятельности, предусмотренные ФГОС и входящие в осваиваемую специальность. Программы модулей и общепрофессиональных дисциплин целесообразно поделены на равнозначные сферы профессиональных и общих компетенций. Программы составлены, таким образом, что позволяют оперативно вносить корректировки в соответствии с требованиями рынка труда и запросами работодателей.

Потребитель образовательных услуг (выпускники и их родители) имеют право на оптимальный выбор видов профессиональной деятельности в рамках специальности. Программа ориентирована на конечный результат. При разработке ОПОП СПО ППССЗ разработчики учли состояние и перспективы развития предприятий социальных партнёров по профессиям, входящим в основную специальность, что исключает необходимость доучивания и переучивания выпускников.

В числе конкурентных преимуществ программы отмечено, что к ее реализации привлекается достаточно опытный преподавательский состав, а также работники производства, которые обеспечивают проведение теоретических занятий на высоком профессиональном уровне, а также квалифицированного готовят обучающихся к прохождению практик и профессионально обеспечивают кураторство во время проведения практик.

Оценка рабочих программ учебных дисциплин позволяет сделать вывод о высоком их качестве и достаточном уровне методического обеспечения. Содержание дисциплин соответствует компетентности модели выпускника.

Разработанная ОПОП ППССЗ предусматривает профессионально - практическую подготовку обучающихся в виде:

- учебной;
- производственной;
- преддипломной практик.

Для прохождения обучающимися практик техникумом заключены договора с организациями Урюпинского района и Волгоградской области.

Рецензируемая образовательная программа имеет высокий уровень обеспеченности учебно - методической документацией и материалами, в электронном ресурсе, представлены программы всех заявленных дисциплин, практик и государственной итоговой аттестации.

Таким образом, в целом рецензируемая основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработанная ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум» отвечает основным требованиям ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), и способствует формированию общих и профессиональных компетенций по направлению подготовки и может быть использована для осуществления образовательной деятельности по направлению подготовки.

Содержание

Раздел 1. Общие положения

Раздел 2. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

4.2. Профессиональные компетенции

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Рабочий учебный план

5.2. Календарный учебный график

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.3. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Раздел 7. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

ПРИЛОЖЕНИЯ Программы дисциплин и моделей

Раздел 1. Общие положения

1.1. Настоящая основная образовательная программа по *профессии* среднего профессионального образования *15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*, профилю подготовки техническому (далее – ООП СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по *профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*.

ООП СПО определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по *профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ООП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования, на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой *профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*.

1.2. Нормативные основания для разработки ООП:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2017 г., регистрационный № 41197);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301).
- Техническое описание компетенции «Сварочные технологии» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (WorldSkills).

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПООП – примерная основная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик.

Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации.

Формы обучения: очная.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 5292 часа.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификации/ сочетания квалификаций
		<i>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом/ Газосварщик</i>
Проведение подготовительных, сборочных операций перед	ПМ.01.Подготовительно-сварочные работы и контроль	осваивается

сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	качества сварных швов после сварки	
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	осваивается
Газовая сварка (наплавка)	ПМ.05. Газовая сварка (наплавка)	осваивается

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

компетенцииКод	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	<p>Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;</p> <p>составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	<p>Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска</p> <p>Знания: номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации</p>
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	<p>Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования</p>

		Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей.	Умения: описывать значимость своей профессии (специальности)
		Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности)
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности)
		Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности.	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии (специальности)
		Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии (специальности); средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение
		Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности

ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.	<p>Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p> <p>Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности</p>
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	<p>Умения: выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования</p> <p>Знание: основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты</p>

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	<p>Практический опыт: - читать чертежи</p> <p>Умения: - читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций</p> <p>Знания: - основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</p>
	ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	<p>Практический опыт: - использовать в работе нормативную документацию</p> <p>Умения: - пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций</p> <p>Знания: - основные правила чтения технической документации</p>
	ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку	<p>Практический опыт: - настраивать оборудование поста для различных способов сварки</p> <p>Умения: - проверять работоспособность и исправность</p>

	<p>оборудования поста для различных способов сварки</p>	<p>оборудования поста для сварки</p> <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; - устройство вспомогательного оборудования, назначение правила его эксплуатации и область применения; - правила технической эксплуатации электроустановок; - классификацию сварочного оборудования и материалов; - основные принципы работы источников питания для сварки
	<p>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке деталей перед сваркой <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготавливать сварочные материалы к сварке <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; - правила хранения и транспортировки сварочных материалов
	<p>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках - выполнять сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термитный цикл, сварочные деформации и напряжения); - классификацию и общие представления о методах и способах сварки; - правила сборки элементов конструкции под сварку; - основные технологии сварочного производства; - виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
	<p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах - определения причин дефектов сварочных швов и соединений <p>Умение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки <p>Знание:</p> <ul style="list-style-type: none"> - типы дефектов сварных швов; - методы неразрушающего контроля;

		<ul style="list-style-type: none"> - причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; - способы устранения дефектов сварных швов; - основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термитный цикл, сварочные деформации и напряжения)
	ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - эксплуатации оборудования для сварки, выполнения предварительного сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документацией по сварке <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; - необходимость проведения подогрева при сварке
	ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения зачистки швов после сварки <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зачищать швы после сварки <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термитный цикл, сварочные деформации и напряжения)
		ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций

		<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах; - основные группы и маркеры материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей конструкций в пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
	<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах; - основные группы и маркеры материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей конструкций в пространственных

		<p>положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом</p>
	<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей</p>	<p>Практический опыт: - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций</p> <p>Умения: - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва</p> <p>Знания: - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах; - основные группы и маркеры материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей конструкций в пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом</p>
	<p>ПК 2.1. Выполнять дуговую резку различных деталей</p>	<p>Практический опыт: - выполнение дуговой резки</p> <p>Умения: - владеть техникой дуговой резки металла</p> <p>Знания: - основы дуговой резки; - основные группы и маркеры материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей конструкций в пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся</p>

		<p>покрытым электродом</p> <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; - сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; - технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; - причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
<p>Газовая сварка (наплавка)</p>	<p>ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки и оснащённости поста газовой сварки; - настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); - выполнение газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); - технику и технологию газовой сварки (наплавки)

		<p>различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила эксплуатации газовых баллонов; - правила обслуживания переносных газогенераторов; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
	<p>ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки и оснащённости поста газовой сварки; - настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); - выполнение газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); - технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - правила эксплуатации газовых баллонов; - правила обслуживания переносных газогенераторов; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
	<p>ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки и оснащённости поста газовой сварки; - настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); - выполнение газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);

		<ul style="list-style-type: none"> - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); - технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - правила эксплуатации газовых баллонов; - правила обслуживания переносных газогенераторов; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготавливать и проверять применяемые для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки материалы (газ-теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (в том числе муфты, тройники)) <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные группы и марки материалов, свариваемых сваркой нагретым газом, сваркой нагретым инструментом и экструзионной сваркой; - сварочные материалы для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом и экструзионной сварки
--	--	--

Раздел 5. Структура основной профессиональной образовательной программы

5.1. Рабочий учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах				Рекомендуемый курс изучения	
		Всего	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем		Самостоятельная работа		
			Занятия по дисциплинам и МДК				
			Всего по дисциплинам / МДК	В том числе, лабораторные и практические занятия			
1	2	3	4	5	6	7	8
Общеобразовательный цикл		3077	2052	1065		931	1,2,3
Общие учебные предметы		2164	1404	807		688	
ОУД.01	Русский язык	201	134	65		47	1,2
ОБД.02	Литература	267	178	46		81	1,2
ОБД.03	Иностранный язык	311	206	206		95	1,2,3
ОБД.04п	Математика	474	336	166		118	1,2
ОБД.05	История	312	207	41		95	1,2,3
ОБД.06	Физическая культура	391	199	199		192	1,2,3
ОБД.07	ОБЖ	104	72	42		30	1,2,3
ОБД.09	Астрономия	104	72	42		30	1,2,3
Учебные предметы из обязательных предметных областей		666	468	243		178	
ОУД.10п	Информатика	236	161	113		69	1,2,3
ОУД.11п	Физика	358	235	110		109	1,2
ОУД.12	Родной язык	72	72	20			1,2
Дополнительные учебные дисциплины		247	180	61		65	
ОУД.13	Обществознание с основами финансовой грамотности и проектной деятельности	247	180	61		65	1,2
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	338	218	114		109	
ОП.01	Основы инженерной графики	66	44	22		22	1

ОП.02	Основы электротехники	66	44	22		22	1
ОП.03	Основы материаловедения	66	44	22		22	1
ОП.04	Допуски и технические измерения	48	32	16		16	1
ОП.05	Основы экономики	46	32	16		14	3
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	46	32	16		13	3
ПО 00	Профессиональный цикл						
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	302	200	100	468	80	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	144	96	48		38	1
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	54	36	18		14	1
МДК.01.03	Подготовительные и сварочные операции перед сваркой	54	36	18		14	1
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	50	32	14		14	1
УП. 01.	Учебная практика				252		1
ПП. 01.	Производственная практика				216		2
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	181	121	60	360	44	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	181	121	60	360	44	1,2
УП.02.	Учебная практика				144		2
ПП.02.	Производственная практика				216		3
ПМ.03	Газовая сварка (наплавка)	197	129	64	48	576	
МДК.03.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	197	129	64	48	576	3
УП.03.	Учебная практика					288	3
ПП.03.	Производственная практика					288	3
ФК.00.	Физическая культура	63	42	42	21		3
	<i>Учебная практика</i>					684	
	<i>Производственная практика</i>					684	

Раздел 6. Примерные условия образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов.

Спортивный комплекс

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
актовый зал.

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по *профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*

Образовательная организация, реализующая программу по профессии должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Материаловедения»

Лабораторная установка:

- печь муфельная с программируемым терморегулятором;
- универсальный твердомер;

- универсальная установка испытания материалов по видам деформации.

Лаборатория «Электротехники и сварочного оборудования»

- типовой комплект учебного оборудования "Электрические цепи", исполнение моноблочное ручное, ЭЦ-МР

- демонстрационный комплекс «Электротехника и основы электроники».

6.1.2.2. Оснащение мастерских

1. Мастерская «Сварочная для сварки металла»

Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Набор инструментов:

защитные очки для сварки;

защитные очки для шлифовки;

сварочная маска;

защитные ботинки;

средства защиты органов слуха;

ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

металлическая щетка для шлифовальной машинки;

огнестойкая одежда;

молоток для отделения шлака;

зубило;

струбцины и приспособления для сборки под сварку.

2. Мастерская «Слесарная»

Набор инструментов:

зубило;

разметчик;

напильник;

металлические щетки;

молоток;

универсальный шаблон сварщика;

стальная линейка с метрической разметкой;

прямоугольник.

6.1.2.3. Требования к оснащению баз практик

Базы практик должны быть оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данным стандартом.

6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности (*указывается из пункта 1.4 (1.5) ФГОС СПО*) и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного

профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности (*указывается из пункта 1.4 (1.5) ФГОС СПО*), не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности (*указывается из пункта 1.4 (1.5) ФГОС СПО*), в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, должна быть не менее 25 процентов.

6.3. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Раздел 7. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей, практик

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов	Номер приложения, содержащего программу в ОПОП
0.00 Общеобразовательный цикл		
ОУД.01	Русский язык	1.1
ОУД.02	Литература	1.2
ОУД.03	Иностранный язык	1.3
ОУД.04	Математика	1.4
ОУД.05	История	1.5
ОУД.06	Физическая культура	1.6
ОУД.07	ОБЖ	1.7

ОУД.08	Астрономия	1.8
ОУД.09	Информатика	1.9
ОУД.10	Физика	1.10
ОУД.11	Родной язык	1.11
ОУД.12	Обществознание с основами финансовой грамотности и проектной деятельности	1.12
ОП.00 Профессиональный цикл		
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины		
ОП.01	Основы инженерной графики	2.1
ОП.02	Основы электротехники	2.2
ОП.03	Основы материаловедения	2.3
ОП.04	Допуски и технические измерения	2.4
ОП.05	Основы экономики	2.5
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	2.6
Профессиональные модули		
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений	3.1
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	3.2
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	3.3

**Лист переутверждения на ОПОП ППКРС по профессии СПО
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Лист изменений в ОПОП ППКРС для реализации в 2020-2021 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2020-2021 учебном году педагогическим советом ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»
Протокол № _____ от «_____» _____ 20__ г.
Приказ директора № ____ от «____» _____ 20__ г.

Лист изменений в ОПОП ППКРС для реализации в 2021-2022 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2021-2022 учебном году педагогическим советом ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»
Протокол № _____ от «_____» _____ 20__ г.
Приказ директора № ____ от «____» _____ 20__ г.

Лист изменений в ОПОП ППКРС для реализации в 2022-2023 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2022-2023 учебном году педагогическим советом ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»
Протокол № _____ от «_____» _____ 20__ г.
Приказ директора № ____ от «____» _____ 20__ г.

Лист изменений в ОПОП ППКРС для реализации в 2023-2024 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2023-2024 учебном году педагогическим советом ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»
Протокол № _____ от «_____» _____ 20__ г.
Приказ директора № ____ от «____» _____ 20__ г.

Лист изменений в ОПОП ППКРС для реализации в 2024-2025 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2024-2025 учебном году педагогическим советом ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»
Протокол № _____ от «_____» _____ 20__ г.
Приказ директора № ____ от «____» _____ 20__ г.

Лист изменений в ОПОП ППКРС для реализации в 2025-2026 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2025-2026 учебном году педагогическим советом ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»
Протокол № _____ от «_____» _____ 20__ г.
Приказ директора № ____ от «____» _____ 20__ г.

