

СОГЛАСОВАНО

ИП А.П. Арбин «АгроМаш»

 А.П. Арбин

« 26 / 08 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ «Урюпинский  
агропромышленный техникум»

М.Ю. Рыков

«28» августа 2017 г.



## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Урюпинский агропромышленный техникум»

по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### Квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

сварщик частично механизированной сварки плавлением;

газосварщик;

сварщик ручной сварки полимерных материалов.

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

Год начала подготовки - 2017

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	36	3	0	2	0	11	52
II курс	30	5	4	2	0	11	52
III курс	10	6	21	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>76</b>	<b>14</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>



ОП «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (кол-во часов)						Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)					
			Максимальная	Самостоятельная	Обязательная			1 курс		2 курс		3 курс		
					Всего занятий	В том числе		1 семестр, 16 нед.	2 семестр, 23 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 22 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 20 нед.	
						Теория	Практика							Курсовых
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>9/15/3/-</b>	<b>3166</b>	<b>1114</b>	<b>2052</b>	<b>889</b>	<b>1163</b>	<b>0</b>	<b>384</b>	<b>529</b>	<b>423</b>	<b>556</b>	<b>80</b>	<b>80</b>
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	7/10/1/-	2036	737	1299	483	816	0	288	345	321	345	0	0
ОУД.01	Русский язык и литература	-, ДЗ, -, Э	428	143	285	142	143	0	48	92	51	94	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	-, 3, -, ДЗ	257	86	171	0	171	0	48	46	34	43	0	0
ОУД.04	История	-, 3, -, ДЗ	257	86	171	85	86	0	48	46	34	43	0	0
ОУД.05	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	342	171	171	6	165	0	48	46	34	43	0	0
ОУД.06	ОБЖ	-, -, -, ДЗ	108	36	72	36	36	0	16	23	17	16	0	0
ОУД.09	Химия	-, 3, -, ДЗ	171	57	114	57	57	0	32	46	17	19	0	0
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	-, 3, -, ДЗ	257	86	171	85	86	0	48	46	34	43	0	0
ОУД.15	Биология	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	0	36	0	0	0
ОУД.16	География	-, ДЗ	108	36	72	36	36	0	0	0	28	44	0	0
ОУД.17	Экология	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	0	36	0	0	0
<b>ОДП.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины профильные</b>	<b>2/5/2/-</b>	<b>1130</b>	<b>377</b>	<b>753</b>	<b>406</b>	<b>347</b>	<b>0</b>	<b>96</b>	<b>184</b>	<b>102</b>	<b>191</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; ге	-, ДЗ, -, Э	428	143	285	142	143	0	48	92	51	94	0	0
ОУД.07	Информатика	-, ДЗ, -, ДЗ	162	54	108	54	54	0	16	46	17	29	0	0
ОУД.08	Физика	-, ДЗ, -, Э	270	90	180	90	90	0	32	46	34	68	0	0
<b>УД.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины дополнительные</b>	<b>2/1/1/-</b>	<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>	<b>120</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	<b>80</b>
УД.01	История техники	-, -, ДЗ	90	30	60	50	10	0	0	0	0	0	30	30
УД.02	Русский язык и культура речи	-, 3	90	30	60	35	25	0	0	0	0	20	20	20
УД.03	Эффективное поведение на рынке труда	-, 3	90	30	60	35	25	0	0	0	0	0	30	30
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2/16/13/-</b>	<b>1101</b>	<b>381</b>	<b>720</b>	<b>198</b>	<b>522</b>	<b>0</b>						
ФК.00	Физическая культура	3, ДЗ	84	42	42	0	42	0	0	0	0	0	21	21
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	-/2/4/-	327	109	218	63	155	0	132	32	0	0	54	0



ОП.01	Основы инженерной графики	Э	66	22	44	14	30	0	44	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы электротехники	Э	66	22	44	14	30	0	44	0	0	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	Э	66	22	44	14	30	0	44	0	0	0	0	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	Э	48	16	32	8	24	0	0	32	0	0	0	0
ОП.06	Основы экономики	ДЗ	42	14	28	7	21	0	0	0	0	0	28	0
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	39	13	26	6	20	0	0	0	0	0	26	0
ПМ.00	Профессиональные модули	1/13/9/-	690	230	460	135	325	0						
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	1/5/1/-	215	71	144	71	73	0						
ПП.01*	Производственная практика по профессиональному модулю "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки".	ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	0	0	144	0	0
УП.01	Учебная практика по профессиональному модулю "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки"	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	З	45	15	30	15	15	0	30	0	0	0	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	90	30	60	30	30	0	30	30	0	0	0	0
МДК.01.03	Подготовительные и сварочные операции перед сваркой	ДЗ	40	13	27	13	14	0	0	27	0	0	0	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	40	13	27	13	14	0	0	27	0	0	0	0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/2/2/-	179	60	119	59	60	0						
ПП.02	Производственная практика по профессиональному модулю "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"	ДЗ	216	0	216	0	216	0	0	0	0	0	216	0
УП.02	Учебная практика по профессиональному модулю "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"	ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	36	108	0	0	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	179	60	119	59	60	0	0	75	44	0	0	0
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/2/2/-	86	29	57	28	29	0						
ПП.04	Производственная практика по профессиональному модулю "Частичная механизированная сварка (наплавка) плавлением"	ДЗ	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	108	0
УП.04	Учебная практика по профессиональному модулю "Частичная механизированная сварка (наплавка) плавлением"	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	0	0	72	0	0

МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э	86	29	57	28	29	0	0	0	37	20	0	0		
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	-/2/2/-	146	30	61	30	31	0								
ПП.05	Производственная практика по профессиональному модулю "Газовая сварка (наплавка)"	ДЗ	288	0	288	0	288	0	0	0	0	0	0	288		
УП.05	Учебная практика по профессиональному модулю "Газовая сварка"	ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	0	0	0	72	72		
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Э	146	30	61	30	31	0	0	0	0	0	61	0		
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	-/2/2/-	64	21	43	21	22	0								
ПП.07	Производственная практика по профессиональному модулю "Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов"	ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	0	0	0	0	144		
УП.07	Учебная практика по профессиональному модулю "Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов"	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	72		
МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Э	64	21	43	21	22	0	0	0	0	0	0	43		
<b>ВСЕГО</b>			<b>11/31/16/-</b>	<b>4267</b>	<b>1495</b>	<b>2772</b>	<b>1087</b>	<b>1685</b>	<b>0</b>	<b>576</b>	<b>720</b>	<b>504</b>	<b>576</b>	<b>216</b>	<b>144</b>	
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация	3 недели														
			<b>Всего</b>			Дисциплин и МДК		576	720	504	576	216	144			
						Учебной практики		0	108	108	72	72	144			
						Производственной практики		0	0	0	144	324	432			
						Экзаменов		3	1	1	5	3	3			
						Дифф. зачётов		0	8	3	10	4	6			
						Зачётов		2	5	1	0	1	2			
						Других форм контроля		0	0	0	0	0	0			

**Условные обозначения**

Количество и формы промежуточной аттестации за цикл —  $N_3/N_{ДЗ}/N_Э/N_{ДР}$

$N_3$  — количество зачетов (З);  $N_{ДЗ}$  — количество дифференцированных зачетов (ДЗ);  $N_Э$  — количество экзаменов (Э)\*;  $N_{ДР}$  — количество других форм аттестации (ДР).

\* По умолчанию в общем количестве экзаменов дополнительно подсчитываются квалификационные экзамены по "Профессиональным модулям", добавленным в учебный план.



### 3. Пояснительная записка

#### 3.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 02 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29669 от 20.08.2015) 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), приказа Министерства образования и науки РФ № 247 от 17 марта 2015г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования.

- Устава ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум»;
- рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо № 06-259 от 17.03.2015 г. департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО);
- приказа Министерства образования и науки РФ № 464 от 14.06.2013г.; с изменениями внесенными: приказом Минобрнауки России от 22 января 2014 года N 31; приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 года N 1580) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от № 291 18 апреля 2013 г. «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- приказом Министерства образования и науки РФ N 968 от 16 августа 2013 г. «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- положения о текущем, рубежном контроле знаний и промежуточной аттестации ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум».

#### 3.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия в техникуме начинаются с 1 сентября.

Обязательный объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, максимальный - 54 часа в неделю.

Продолжительность учебной недели – шестидневная, продолжительность учебных занятий – академический час (45 мин.).

Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование, лабораторные, практические и контрольные работы) проводятся в соответствии с Положением о текущем, рубежном контроле знаний и промежуточной аттестации, обучающихся ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум». Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплины;

- оценка компетенций обучающихся.

Применяется бально-рейтинговая система оценивания.

Время, отведенное учебными планами на консультации, предназначено для дополнительной подготовки к экзамена, зачетам, дифференцированным зачетам и работе с неуспевающими обучающимися. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе графиков. На консультации в год отводится 100 часов.

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика (производственное обучение) и производственная практика.

Учебная практика проводится в сварочной мастерской рассредоточено при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля, чередуясь с теоретическими занятиями. Количество часов на учебную практику – 504 часов. При проведении учебной практики группа делится на подгруппы, не менее 12 человек.

После прохождения учебной практики предусматривается прохождение обучающимися производственной практики, которая проводится концентрированно в организациях различных форм собственности на основе прямых договоров, заключаемых техникумом с каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Производственная практика составляет 900 часов: в четвертом семестре - 4 недели, в пятом – 9 недель, в шестом - 12 недель.

### **3.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с рекомендацией по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо № 06-259 от 17.03.2015 г. департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО). Профессия 05.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) относится к техническому профилю.

На общеобразовательный цикл выделяется 2052 часа, из них на базовые дисциплины – 1299 часов, на профильные – 573 часа и на дополнительные (по выбору техникума) – 180 часов (Культура речи – 60, История техники – 60, Эффективное поведение на рынке труда – 60 часов).

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п. 1 ст.13 Федерального закона «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ.

### **3.4. Формирование вариативной части ОПОП**

На основании решения, принятого на совместном заседании методической комиссии с работодателями (протокол от 27.06.2016 № 10) вариативная часть ОПОП в объеме 216 (197) часов распределена на расширение профессиональных компетенций. Добавлены ПМ.04 – 57 часов, ПМ.05 – 97 часов, ПМ.07 – 43 часа.

### **3.5. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация включает в себя следующие виды: экзамен, квалификационный экзамен, дифференцированный зачет и зачет, составляет 5 недели, в ходе которых обучающиеся в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов и зачетов. Дифференцированные зачеты и зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплин.

Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

1 семестр – 1 неделя, 2 семестр – 1 неделя, 4 семестр – 2 недели, 6 семестр – 1 неделя.



Формы и процедуры промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения самостоятельно, рассматриваются и утверждаются на заседании ПЦК, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Формы и порядок проведения Государственной (итоговой) аттестации определяются Положением об итоговой аттестации ГБПОУ «Урюпинский агропромышленный техникум».

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Фонды оценочных средств для государственной (итоговой) аттестации разрабатываются и утверждаются техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

#### **4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

##### ***Кабинеты:***

технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

##### ***Лаборатории:***

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

##### ***Мастерские:***

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов.

##### ***Спортивный комплекс:***

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.

##### ***Залы:***

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.